

# ADICAP RE

## 1. Aplicações

Como potencializador da recuperação elástica e do ponto de amolecimento nos asfaltos modificados com polímero SBS ou SBR de acordo com tecnologia especificamente definida para cada caso.

A. Reticulador na produção de asfaltos modificados por polímeros, principalmente SBS.

B. Na produção de asfalto modificado por polímero (AMP/SBS) de concentração simples, coloca-se o produto após o final da incorporação estando o produto final entre 176°C e 190°C.

Dosagem: 10% do ADICAP-RE em relação ao polímero. Deixa-se incorporando durante mais uma hora após a adição do ADICAP-RE.

C. Na produção de asfalto modificado por polímero (AMP/SBS) concentrado, coloca-se o produto após a diluição final com asfalto entre 176°C e 180°C.

Dosagem: 10% do ADICAP-RE em relação ao polímero. Deixa-se incorporando durante mais uma hora após a adição do ADICAP-RE para cada 25ton do produto final.

D. Na produção de emulsões modificadas por polímero SBR devendo-se adicionar o produto no asfalto a 140°C, obedecendo à mesma dosagem de 8 a 10% em relação ao extrato seco de SBR.

O saco plástico que faz parte da embalagem do produto se dissolve no asfalto entre 140°C e 150°C, devendo-se retirar o lacre do saco plástico.

O reticulador ADICAP RE no uso de emulsões asfálticas com polímero SBR, é colocado no asfalto antes da emulsificação.

Dosagem: exemplo

Para 10ton de RL1C/R com 3,0% de SBR:

$6200\text{kg de resíduo} \times 3\% = 186\text{kg de extrato seco de SBR} = 286\text{kg de SBR catiônico a } 65\% \text{ ou } = 266\text{kg de SBR aniônico a } 70\%.$

$186\text{kg} \times 10\% = 18,6\text{kg de ADICAP RE para } 10\text{ton de Emulsão}.$

Usar preferencialmente a embalagem de 20kg de ADICAP RE na totalidade da embalagem.

Assim, para RL1C/R, teremos uma batelada para 10750kg de emulsão.

EAC/R = 10750kg  
Resíduo = 10750kg x 62% = 6665kg  
Extrato seco de SBR = 6665kg x 3% = 200kg ADICAP RE = 20kg  
NPA = 6665 x 1% = 67kg\*  
CAP = 6665 - 20 - 67 - 200 = 6380kg

Adicionar no tanque de CAP, nesta ordem:

50% do CAP a 140°C ..... 3190kg  
NPA ..... 70kg\*  
RE..... 20kg  
50% do CAP a 140°C ..... 3190kg

**Total ..... 6470kg**

Circular por agitador, bomba ou sopro, 1/2 hora a 140°C.

\*Usa-se de 1 a 2% de NPA para controlar a penetração do resíduo.

## **2. Vantagens**

Obtenção da recuperação elástica e ponto de amolecimento especificado com teores adequados de polímero.

## **3. Dosagem**

8 a 10% em relação ao peso de polímero no sistema.

## **4. Propriedades Físicas e Químicas**

Cor = Marrom Escuro

Ponto de fulgor = acima de 190°C

Consistência = 25°C - líquida viscosa

50°C - 150 a 300 SSF

Cheiro = Característico

Densidade aparente a 25°C = aproximadamente 1050g /L

pH = 6 a 8

## **5. Usos e Manuseios**

Usar luvas de manga longa, óculos de proteção, capacete e máscara contra gases no caso de SBS.

## **6. Embalagem**

Paletes contendo 18 caixas com 20kg de produto cada(360kg/palete).