

DOPE CONCENTRADO D.08 (SÓLIDO)

1. Aplicações

Como aditivo melhorador de aderência para asfaltos.

2. Vantagens

- Diminuição do custo de transporte, pois não existe solvente para ser transportado.
- Sensível diminuição do custo geral.
- Facilidade de transporte.
- Obtenção de adesividade de alto desempenho entre o asfalto e o agregado.
- Ótima adesividade com os agregados principalmente granitos, basaltos e gnais.

3. Dosagem

- 0,08 a 0,10% em relação ao CAP sempre de acordo com o projeto de laboratório.
- 1 barra com 15 ou 20kg por carreta de 25ton, adicionado diretamente no asfalto.

4. Propriedades Físicas e Químicas

Cor: Bege escuro

Ponto de fúrgor: acima de 190°C

Consistência a 25°C = pasta consistente

Viscosidade SSF a 80°C: 20 a 25 SSF

Cheiro: Amoniacal

Densidade aparente a 25°C: aproximadamente 1000 g /L

pH: Alcalino

5. Embalagem

Barras com 15 ou 20kg, em paletes de 12 ou 24 barras.

6. Ensaios requeridos para o DOPE

- Viscosidade SSF do DOPE (produto final), máxima 200 SSF a 50°C.
- Ensaio de adesividade para 0,08% de DOPE sobre o peso do asfalto.
- Solução Mãe a 4%:
- CAP = 96% em peso
- DOPE = 4% em peso (líquido ou sólido)
- Asfalto Dopado com Solução Mãe a 4%:
- CAP20 = 98% em peso
- SOLUÇÃO MÃE = 2% em peso

Efetuar os seguintes ensaios:

- Ensaio padrão, 72 horas na estufa a 40°C (DNER-ME 78-63)
- Ensaio expedito, 3 minutos de ebulição (ABNT-NBR14329)