

Emulcap LV-100

1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas de ruptura lenta convencional para pré-misturados a frio e lama asfáltica para agregados reativos ou não.

O Emulcap LV-100 deve ser utilizado em combinação com Diaminas (Genamim Tap-100, Redicote-E9, Asfier-100 e Dinoran-S, entre outras e Nonilfenoletoxilado).

2. Vantagens

- Obtenção de emulsões asfálticas com o custo de produtos químicos minimizado.
- Excelente estabilidade com todos os asfaltos brasileiros especificados para emulsões asfálticas.
- Excelente desempenho com os agregados mais contumazes no Brasil, principalmente basaltos, granitos e gnais.
- Ótima adesividade com os agregados principalmente granitos, basaltos e gnais.

3. Fórmula sugerida

EMULSÃO	RL1C / CAP
Emulcap LV-100	0,25
Nonilfenoletoxilado a 100%	0,50
Diamina (%)	0.06
Ácido Clorídrico industrial concentrado (%)	0,12 a 0,14
Água até (%)	40,0
Temperatura da fase aquosa	50 a 55C
PH da fase aquosa	1,5 a 2,5
CAP Especificado	60,5
Temp. do CAP = 135 a 140C p/ moinho fechado	
Temp. do CAP = 138 a 145C p/ moinho aberto	

Procedimento para dissolução

Água fria: + ou - 15%

Adicionar sob agitação e a frio e nesta ordem:

- Todo o HCl
- Todo o LV-100
- Todo o nonilfenoletoxilado a 100%
- Aquecer sob agitação até 85 a 90°C
- Toda a Diamina (adicionar a diamina fundida no máximo a 85°C)
- Adicionar água até + ou - 20%, mantendo a agitação e aquecendo até a 60°C
- Completar a água até 40%, mantendo a agitação e acertando a temperatura para 46 a 50°C
- Medir e acertar o pH da fase aquosa: 1,5 a 2,5
- Regulagem do moinho blindado: 1,4 a 1,6 mm entre o rotor fixo e o rotor móvel.

4. Propriedades Físicas e Químicas

Cor: Vermelho escuro Consistência: Pó

Cheiro: Odor característico

5. Embalagem

Sacos multifolhas com 25 kg