

# Emulcap RP-100

## 1. Propriedades

Cor: Marfim Escuro

Consistência: Pasta consistente

Viscosidade SSF a 80°C: 20 a 25 S

solubilidade em água: Insolúvel

Odor: Amoniacal

pH: 10 a 12

## 2. Uso

- Pepletizantes para misturas a quente: 0,10 a 0,20% sobre o peso do asfalto modificado, melhorando a recuperação elástica e a adesividade, inclusive perdas por umidade induzida.
- Pepletizante na preparação de asfalto modificado com polímero para a produção de emulsões asfálticas.
- DOPE para asfaltos: 15 a 17kg por carreta com 26ton, que correspondem a aproximadamente 0,50% de DOPE convencional ( $26000 \times 0,5\% = 130\text{kg}$  de DOPE convencional)1.
- Na produção de emulsão asfáltica com CAP-20 com ou sem SBR.

## 3. Fórmula sugerida

Diamina = 0,12%

Emulcap-RP100 = 0,10%

HCl = aproximadamente 0,22%

pH da fase aquosa = 1,5 a 2,2

## 4. Embalagem

Paletes com 18 tabletes com 20kg cada = 360kg/paleta