

# EMULCAP WF-30/70

## 1. Aplicações

Na produção de Emulsões asfálticas de ruptura lenta convencional para pré-misturados a frio e lama asfáltica para agregados reativos ou não.

O Emulcap WF30/70 deve ser utilizado em combinação com Diaminas Ligninas.

## 2. Vantagens

- Obtenção de emulsões asfálticas com o custo de produtos químicos minimizado.
- Excelente estabilidade com todos os asfaltos especificados para emulsões asfálticas.
- Excelente desempenho com os agregados mais contumazes no Brasil, principalmente basaltos, granitos e gnais.
- Ótima adesividade com os agregados principalmente granitos, basaltos e gnais.

## 3. Fórmula sugerida

EMULSÃO	RL1C/CAP
Lignina	0,25
Emulcap WF30/70 a 70%	0,70 a 1,00
Diamina (%)	0,06
Ácido Clorídrico Industrial Concentrado (%)	0,12 a 0,14
Água até (%)	40,00
Temperatura da Fase Aquosa	50 a 55°C
PH da Fase Aquosa	1,5 a 2,5
CAP Especificado (%)	60,00

### Procedimento para dissolução:

Água fria: + ou - 15%

Adicionar sob agitação e a frio e nesta ordem:

- Todo o HCl
- Todo o LV-100
- Todo o EMULCAP WF30/70
- Aquecer sob agitação até 60 a 65 °C
- Toda a Diamina (adicionar a diamina fundida no máximo a 85°C)
- Adicionar água até + ou - 20% , mantendo a agitação e aquecendo até a 60°C
- Completar a água até 40%, mantendo a agitação e acertando a temperatura para 46 a 50°C
- Medir e acertar o pH da fase aquosa: 1,5 a 2,5

## 4. Propriedades físicas e químicas

Cor: branco leitoso

Consistência: líquido viscoso a 25°C, fluido a 60°C

Cheiro: inodoro

## 5. Embalagens

Tambores com 210,00 kg.

